

R.C TANKS

(DESIGN UNCRACKED METHOD)



Elevated



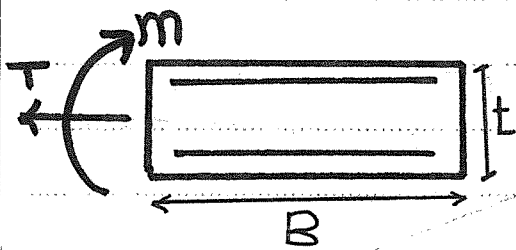
Design

un cracked method

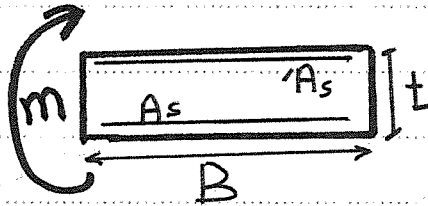
الهدف من الطريقة دي هو تقليل عدد وحجم الشروخ وليس منعها تماماً

TYPE of section

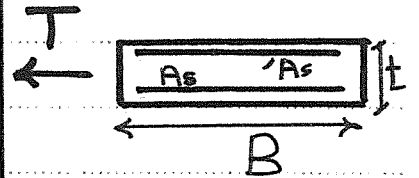
moment + Tension
[m + T]



moment only
[m]



Tension only
[T]



[t] not given

$$\therefore t_{ass} = \max \begin{cases} 0.5T + 50 \\ 50\sqrt{m} + 50 \\ \geq 200 \text{ mm} \end{cases}$$

[t] not given

$$\therefore t_{ass} = 50\sqrt{m}$$

$\geq 200 \text{ mm}$

20 or 50

If [t] not given

$$\therefore t_{ass} = 0.5T$$

$\geq 200 \text{ mm}$

أنت تفرضا

20 or 50

Design

As, 'As

بعد ما تتأكد أن t و z زي
القل و الإجهاد أقل من
المسموح بيك لازم طبعا
تحتسب حديد الجانبين

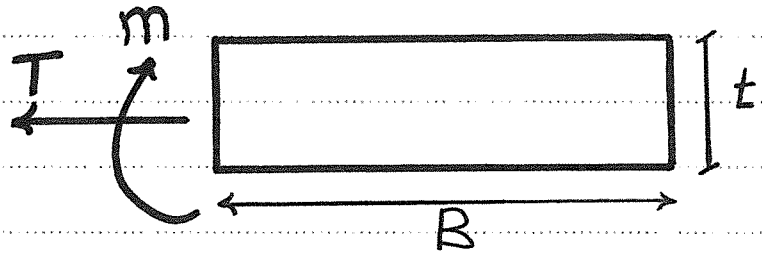
As, 'As

check stress

الخرس في بتشيل شد فلانم
تتأكد أن σ و إجهاد المتولد
أقل من قدرة تحمل الخرسانة
في الشد عشان ما يحصلش cracks

Check stress

طبعا t مش معطى
حضرتك تفرضها
القانون زي ما علمتلك



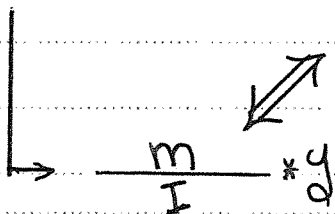
$$F_{ct}(\nu) + F_{ct}(m) \leq F_{all}$$

المعادلة العامة

$$F_{ct}(\nu) = \frac{\frac{k\nu}{T} * 1000}{B * t} = - \nu / \text{mm}^2$$

إجهاد الشد نتيجة Normal Force

$$F_{ct}(m) = \frac{\frac{k\nu \cdot m}{m} * \frac{6}{10} * \frac{t}{2}}{\frac{\text{mm}^4 * 3 * B}{12}} = - \nu / \text{mm}^2$$



$$F_{all} = \frac{F_{ctr}}{\eta \eta_1} = \frac{0.6 \sqrt{F_{cu}}}{\eta \eta_1}$$

إيه بقى حوار $\eta \eta_1$ ؟ يهن يا معلم ده رقم بجيبه من جدول فى

الداتا عيت عن طريق حساب t_v virtual thickness

$$t_v = t * \left[1 + \frac{F_{ct}(N)}{F_{ct}(m)} \right]$$

جدول من Data sheet

لو t_v طاعتته مثلاً 130

يعنى $100 < t_v < 200$ يتو

أخذ $t_v = 200$ وقيمة $\eta \eta_1 = 1.2$

يعنى مفيش استكمال وده

كلام الدكتور

$\eta \eta_1$	t_v
1	$t_v \leq 100$
1.2	$100 < t_v \leq 200$
1.3	$200 < t_v \leq 400$
1.4	$600 \leq t_v$

Ex: $t_v = 500 \therefore \eta \eta_1 = 1.4$

سؤال نظري مهم من المحاضرة؟

ماهى أهمية t_v ؟

1- يتو أخذ تأثير size effect

2- يتو أخذ تأثير Normal Force $F_{ct}(N)$ ← تعالى أفهمك

حساب A_s ; A_s

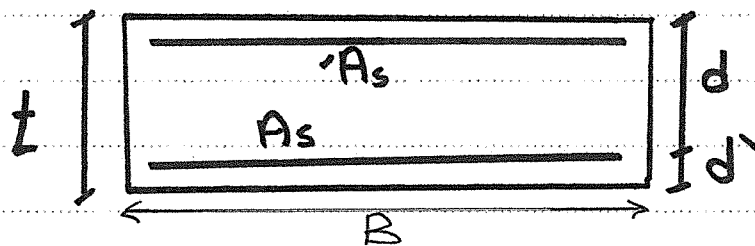
أول خطوة أنا شخصياً بنساها هي تحويل الأحمال من working إلى ultimate

يتبع الخطوة السابقة $T_u = 1.5 T_w$

$m_u = 1.5 m_w$

بعد ذلك حساب e :-

$$e = \frac{m_u}{T_u} = -m$$



$d = 40$
من 50 إلى 30

Large $e > \frac{d-d'}{2} \therefore Ms$ method

small $e \leq \frac{d-d'}{2} \therefore$ الإتزانه

$$\therefore M_s = m_u - T_u \left[d - \frac{t}{2} \right] = - \text{ kN.m}$$

$$\therefore T_1 = \frac{T_u}{2} + \frac{m_u}{d-d'} = - \text{ kN}$$

$$T_2 = \frac{T_u}{2} - \frac{m_u}{d-d'} = - \text{ kN}$$

$$A_s = \frac{m_s * 10^6}{\beta_{cr} * F_y * d * 0.95} + \frac{T_u * 10^3}{\beta_{cr} * F_y}$$

$$A_s = \frac{T_1 * 1000}{\beta_{cr} * F_y} = - \text{ mm}^2$$

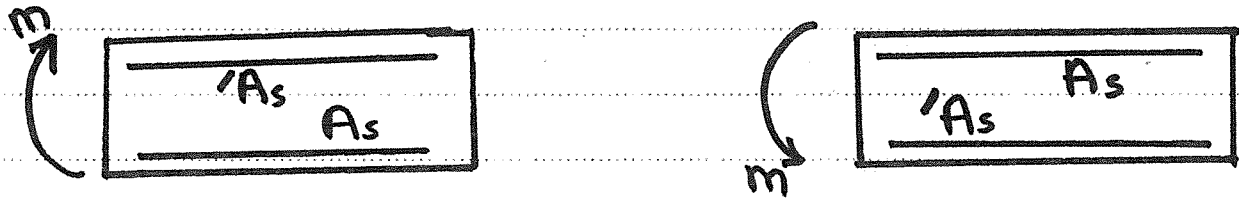
رقم ثابت من الاستور

$$\hat{A}_s = \frac{0.15}{100} * B * t$$

$$\hat{A}_s = \frac{T_2 * 1000}{\beta_{cr} * F_y} = - \text{ mm}^2$$

ملحوظات هامة:

* دائما $[T_1, A_s]$ هو الحديد إلى عند ذيل سهم العزم



* β_{cr} معامل تخفيض بتجيبه m جدول في Data حسب

F_y ، وقطر السيخ المستخدم عشوائيه في mcq

هيجد #

جدول (٤-١٥) إجهادات تشغيل الصلب ومعاملات خفض إجهادات خضوع الصلب β_{cr} التي تستوفي شروط حالة حد التشرخ للصلب عالي المقاومة ذي النتوءات

إجهاد تشغيل الصلب ن/مم ²	β_{cr}		أسطح شد القسم الأول قطر السيخ مم	أسطح شد القسم الثاني قطر السيخ مم	أسطح شد القسمين الثالث والرابع قطر السيخ مم
	صلب 350	صلب 420			
220	1.00	0.92	18	16	10
200	0.93	0.83	22	20	12
180	0.85	0.75	25	22	18
160	0.75	0.67	32	25	22
140	0.65	0.58	---	28	28
120	0.56	0.50	---	---	32

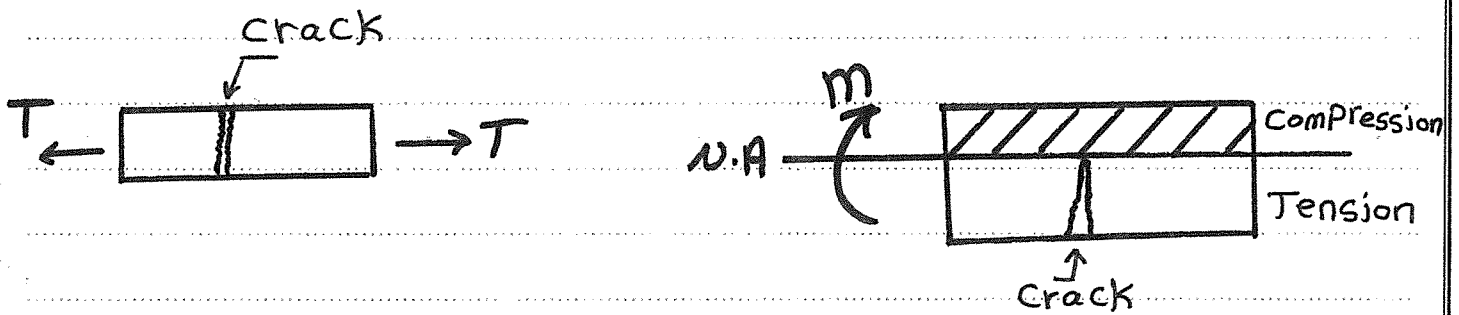
* الدكتور بيجب أي حديد محسوبه لا يقل عن $A_{s min}$

$$A_{s min} = \frac{0.15}{100} * B * t$$

mm mm

لوتلا حفا في معادلة z_v \sim تتناسب طردي مع $F_{ct}(m)$

وعكسي مع $F_{ct}(m)$ تعرف ليه ؟؟



لو القطاع معرض لحزم فقط ففيه جزء منقلا وجزء شد وبينهم فاصل

هو $N.A$ يبقى كده الشرف لما يتولد آخره هيوقف عند $N.A$

لو القطاع معرض لقوة شد فبكرة كل القطاع شد يعني الشرف هيكمل

للتوايه وينهار القطاع بدون وقوف.

دلوقت حضرتك فهمت من الأسوأ في التأثير (تدبير)

$$I f \begin{cases} F_{ct}(m) + F_{ct}(m) \leq F_{all} & \text{OK} \\ F_{ct}(m) + F_{ct}(m) > F_{all} & \text{Not OK} \end{cases}$$

Increase thickness ↙

طبعا أنت مش محتاج تعرف أنه لو القطاع معرض إلى:

moment only [m]

Tension only [T]

$$\therefore F_{ct}(m) = 00$$

$$\therefore F_{ct}(m) = 00$$

* طبقاً أنت مش محتاج تعرف أنه في حالة :

moment only

$$T_u = 00$$

$$\therefore A_s = \frac{m_u * 10^6}{\frac{F_y}{\gamma_s} \beta_{cr} 0.95 d}$$

$$\hat{A}_s = \frac{0.15}{100} * B * t$$

Tension only

$$m_u = 00$$

$$\therefore T_1 = T_2 = \frac{T_u}{2}$$

$$\therefore A_s = \hat{A}_s = \frac{T_u/2}{\beta_{cr} \frac{F_y}{\gamma_s}}$$

سؤال

الخرسانة في الخزانات بهما أنها تشيل شد طب ليه بها حديد؟
في حالة لا قدر الله الأحمال زادت وحدثت شرخ لو مفيش حديد
الخزان هينهار لكنه لو فيه حديد هيقفل الشرخ. أي نعم ممكن
تشوية تسريب وعندي فرصة أعمل صيانة لكنه مفيش إنهار.

لو عندي مساحة حديد مثلاً 1000 mm^2 أختار 9 #12

ولا 5 #16 ؟؟

← يفضل اختيار عدد الأسيا في الأكثر ليه بقى ؟؟

لما يكون عدد الأسيا في كثير فإنه المساحة السطحية تكون أكبر

وده أفضل عشان الإجهاد إلى هيتقل للخرسانة هيقبل عشان

المساحة السطحية إلى بيتقل خلالها أكبر ويكده cracks تقل.

Example:- 1

Given:- $M_w = 80 \text{ kN.m}$

$T_w = 20 \text{ kN}$

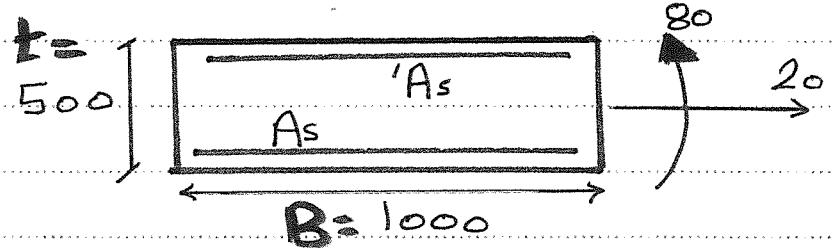
$F_{cu} = 30 \text{ MPa}$

sl 420

Req:-

1- check tensile stress

2- $A_s, 'A_s$



• هنا t_s يبقى حضرتك $check$ عليا بس

$$1- F_{ct(w)} = \frac{T * 1000}{B * t} = \frac{20 * 1000}{500 * 1000} = \boxed{0,04} \text{ N/mm}^2$$

$$2- F_{ct(m)} = \frac{m * 10^6 * \frac{t}{2}}{B * t^3} = \frac{80 * 10^6 * \frac{500}{2}}{500^3 * 1000} = \boxed{1,92} \text{ N/mm}^2$$

$$F_{ct(w)} + F_{ct(m)} = 0,04 + 1,92 = 1,96 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{all} = \frac{0,6 \sqrt{F_{cu}}}{\eta_1 \eta}$$

• دلوقتى عشان نحسب $\eta_1 \eta$ لازم حساب t_v

$$t_v = t \left[1 + \frac{F_{ct(w)}}{F_{ct(m)}} \right] = 500 \left[1 + \frac{0,04}{1,92} \right] = 510 \text{ mm}$$

يقربه لأقرب رقم موجود فى الجدول $t_v = 510 \approx 600$

$$\therefore \eta_1 \eta = 1,4 \quad \therefore F_{all} = \frac{0,6 \sqrt{30}}{1,4} = 2,34 > F_{act}$$

OK

حساب الحديد يا وحش وأوعى تنسى تحول {ultimate}

فلان
بلك

$$T_u = 1.5 T_w = 1.5 * 20 = 30 \text{ kN}$$

$$m_u = 1.5 m_w = 1.5 * 80 = 120 \text{ kN.m}$$

$$e = \frac{m_u}{T_u} = \frac{120}{30} = 4 \text{ m} > \frac{d-d'}{2} \therefore \text{Large } \therefore \underline{m_s}$$

$$\boxed{d' = 40 \text{ mm}}$$

ملحوظة :-

$$\therefore m_s = m_u - T_u \left[d - \frac{t}{2} \right] = 120 - 30 [0.46 - 0.25] = 113.7 \text{ kN.m}$$

الوحدات في المعادلات هي kN.m ركوزوزن

$$A_s = \frac{m_s * 10^6}{\frac{F_y}{\sigma_s} * \beta_{cr} * 0.95 * d} + \frac{T_u * 10^3}{\frac{F_y}{\sigma_s} * \beta_{cr}}$$

assume #12 $\therefore \beta_{cr} = 0.83$

$$\therefore A_s = \frac{113.7 * 10^6}{\frac{420}{1.15} * 0.83 * 0.95 * 460} + \frac{30 * 10^3}{\frac{420}{1.15} * 0.83} = 957.3 \text{ mm}^2 = 9 \#12$$

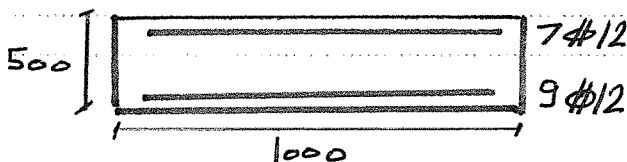
800 ج د ج د

check A_{smin}

$$A_{smin} = \frac{0.15}{100} * B * t = 750 \text{ mm}^2 = 7 \#12$$

$A_s > A_{smin} \therefore \text{OK} \therefore A_s = 9 \#12$

' $A_s = A_{smin} = 7 \#12$ #



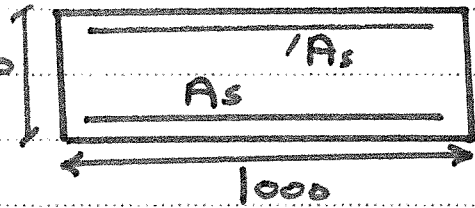
Example:- 2

Given :- $m_u = 10 \text{ kN}\cdot\text{m}$ $T_w = 50 \text{ kN}$

$F_{cu} = 30$ $\leq t \ 420$

Req:- A_s, A_s

لازم توجل CHECK stress جالسا
حتیٰ لو مطلبوش، اعلا یا وحشر
و هیطاع # OK



1- $m_u = 1.5 m_w = 1.5 \times 10 = 15 \text{ kN}\cdot\text{m}$

2- $T_u = 1.5 T_w = 75 \text{ kN}$

3- $e = \frac{m_u}{T_u} = 0.2 \text{ m} - \frac{d-d'}{2} = \frac{460-40}{2} = 210 \text{ mm} = 0.21 \text{ m}$

$\therefore e < \frac{d-d'}{2} \therefore \text{Small} \therefore$ اتزان

$$T_1 = \frac{T_u}{2} + \frac{m_u}{d-d'} = \frac{75}{2} + \frac{15}{0.46-0.04} = 73.2 \text{ kN}$$

$$T_2 = \frac{T_u}{2} - \frac{m_u}{d-d'} = \frac{75}{2} - \frac{15}{0.46-0.04} = 1.8 \text{ kN}$$

$T_1 + T_2 = T_u$ لازم ن

$$A_{s \text{ min}} = \frac{0.15}{100} * B * t = 750 \text{ mm}^2$$

$$A_s = \frac{T_1 * 10^3}{\beta_{cr} * F_y}$$

ass #12 $\therefore \beta_{cr} = 0.83$

$$\therefore A_s = \frac{73.2 * 10^3}{0.83 * \frac{420}{1.15}} = 241 < A_{s \text{ min}}$$

$\therefore A_s = A_{s \text{ min}} = 750$

$$A_s = \frac{T_2 * 1000}{F_{cr} \frac{F_y}{\gamma_s}} = \frac{1.8 * 1000}{0.83 * \frac{420}{1.15}} = 5.93 < A_{smin}$$

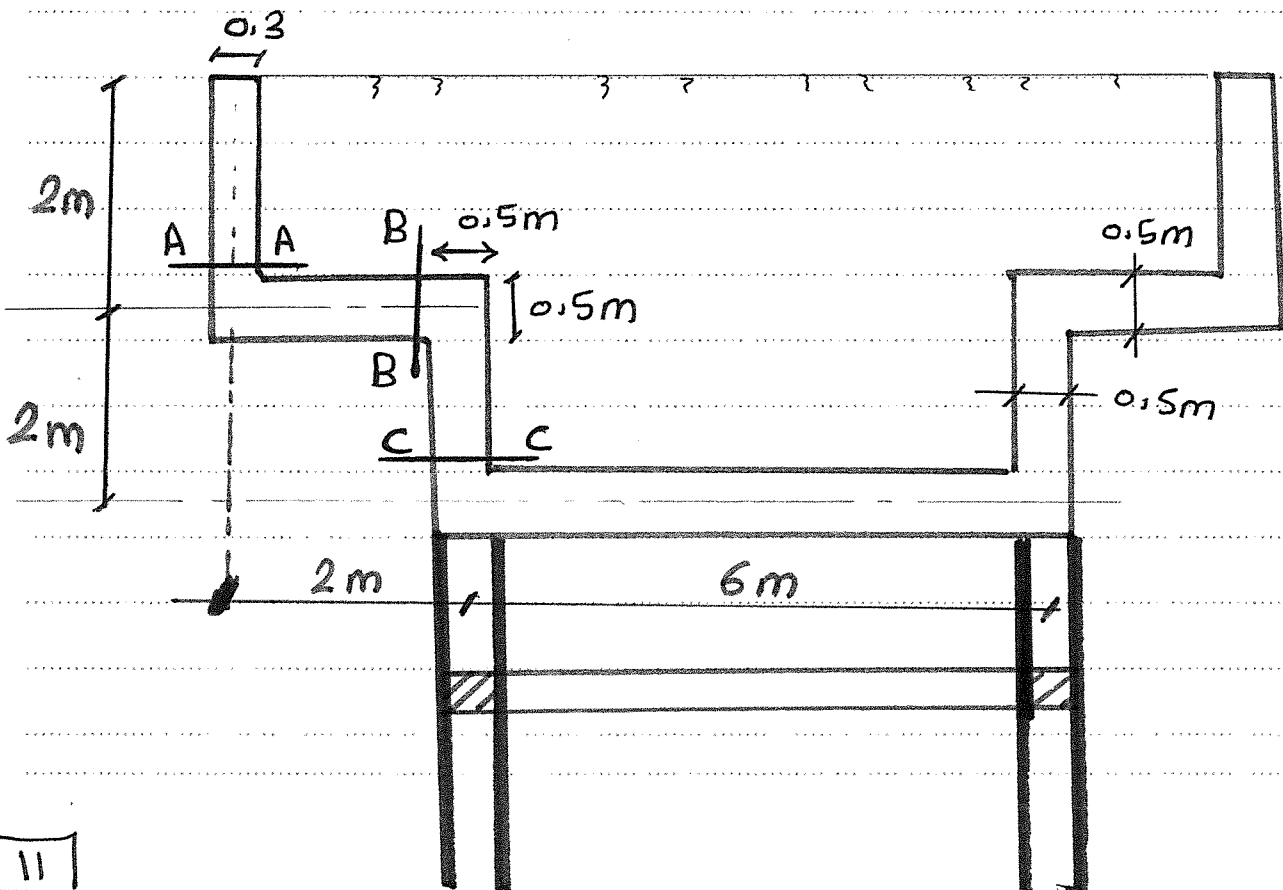
$$\therefore A_s = A_{smin} = 750$$

دی مسأله امتحانہ کل فکرتھا آن لو دنی بحسب A_{smin} ہلیس فی الحقیقہ .

تعالیٰ بقو خدمسألک ہیدرولیک مع استراکشر مع خوسانتہ طاکا .

For shown elevated tank . Design sections [A-A , B-B, C-C]

Consider :- $F_{cu} = 30$ st 420 $\gamma_w = 10 \text{ kN/m}^3$



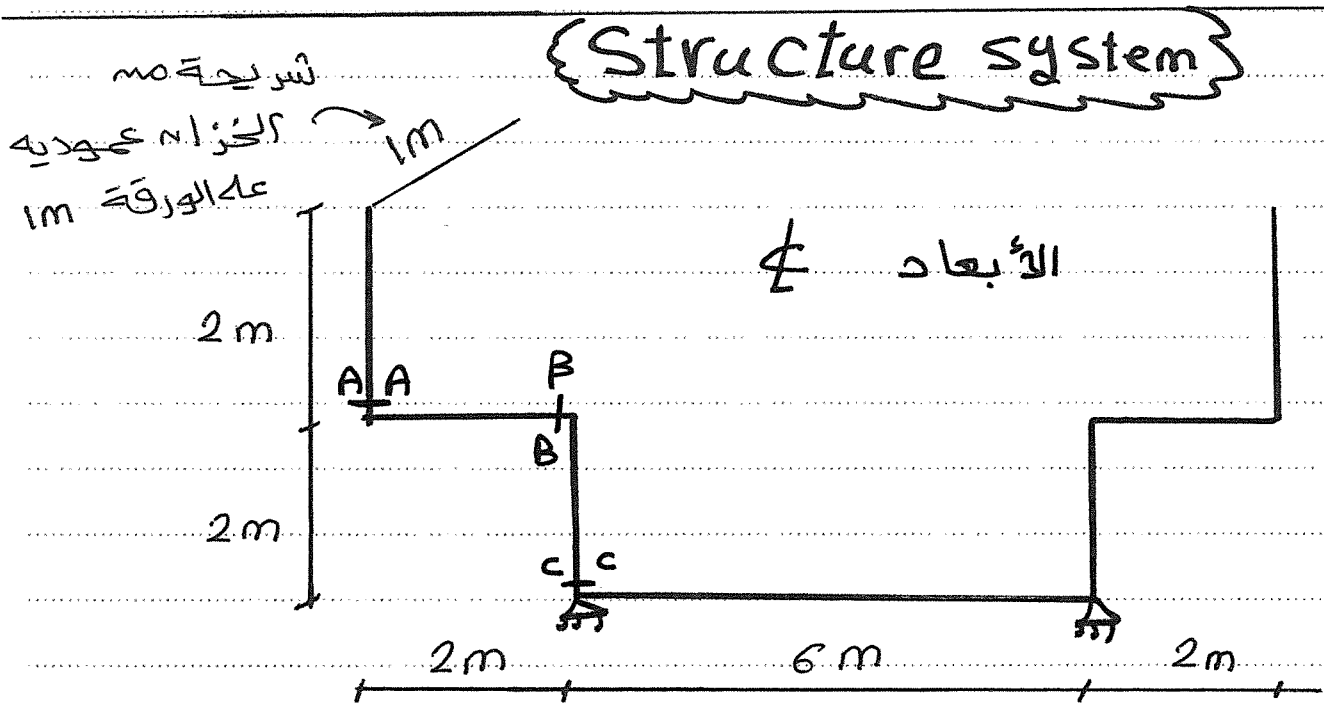
المسألة دي ممكن تكونه مش وقتها دلوقتى بس سهله

هشرحها لاء

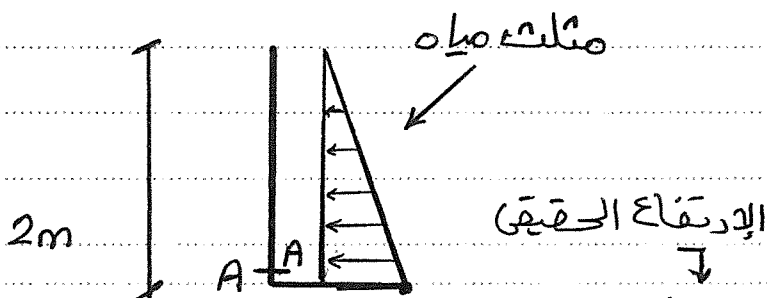
أولاً في elevated بنشغل على الأبعاد في Tank

شكل structure لنم أحمال المياه بنشغل على system

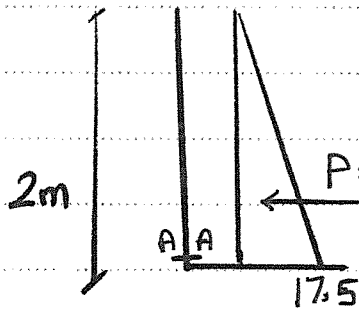
ارتفاع المياه الحقيقي هتعرف كل ده بالتفصيل فيما بعد



{Loading} Sec A-A



$$\gamma_w \times h_w = 10 \times 1.75 = 17.5 \text{ K/m}^2$$

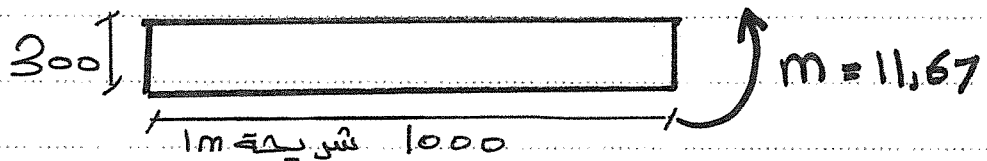


زى ما أنته شاييف مثلك المياه ارتفاعه
هو الارتفاع ϕ
لكم قاعدته استخدمت
في حسابها ارتفاع المياه الحقيقي

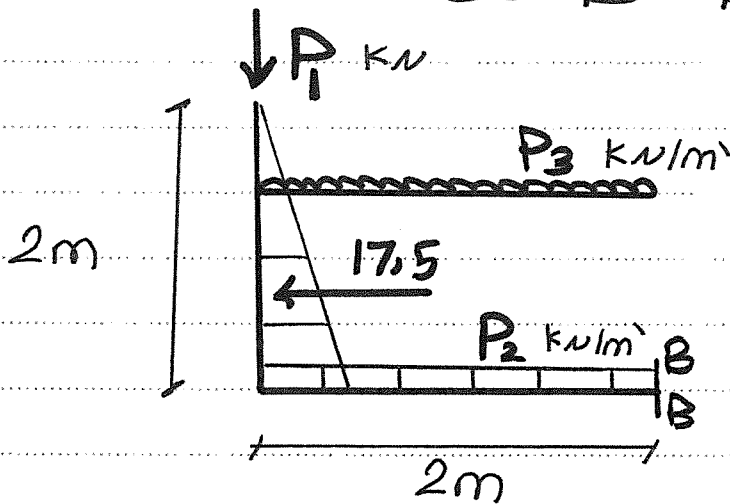
$$M_{A-A} = 17.5 \times \frac{2}{3} = 11.67 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

\therefore Sec A-A

شريحة
في الأرض



Sec B-B



$$P_1 = \text{وزن الحائط} = b_{\text{wall}} \times h_{\text{wall}} \times \gamma_c \times 1\text{m}$$

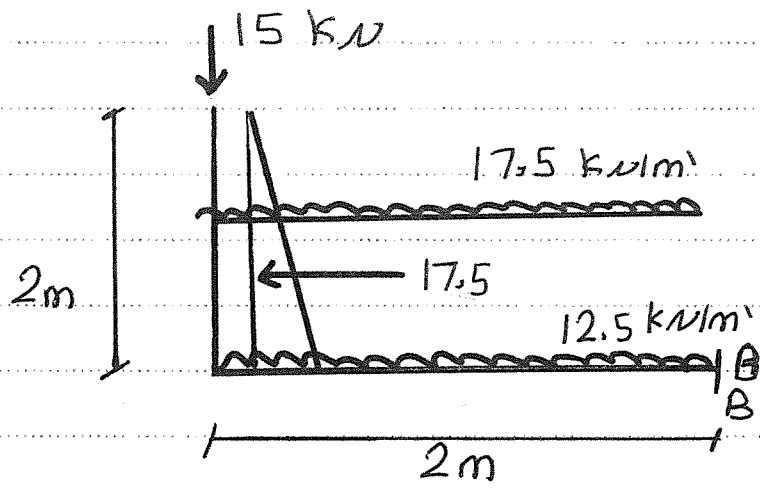
$$= 0.3 \times 2 \times 25 \times 1 = 15 \text{ kN}$$

$$P_2 = \text{وزن الحائط الأفقي} = b_{\text{wall}} \times \frac{L_{\text{wall}}}{L_{\text{wall}}} \times \gamma_c \times 1\text{m}$$

$$= 0.5 \times 25 \times 1 = 12.5 \text{ kN/m}$$

$$P_3 = \text{وزن المياه} = h_{\text{water}} \times \gamma_w = 10 \times 1.75 = 17.5 \text{ kN/m}$$

الارتفاع الحقيقي



$$M_{B-B} = 17.5 * \frac{2}{3} + 15 * 2 + 12.5 * 2 * 1 + 17.5 * 2 * 1$$

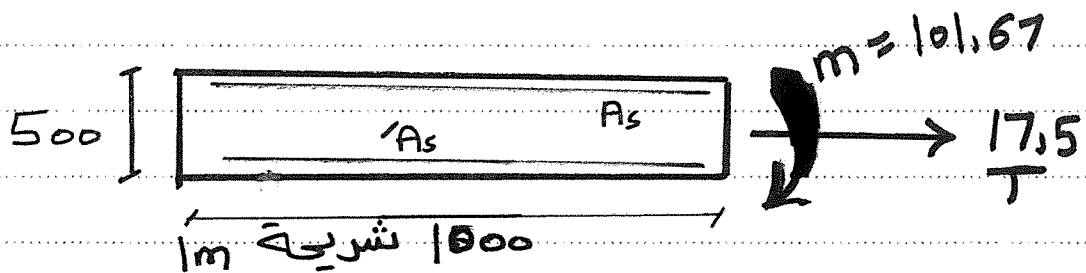
$$= 101.67 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

أنت حسبت العزم بس خالي بالك قماغ B-B معرض

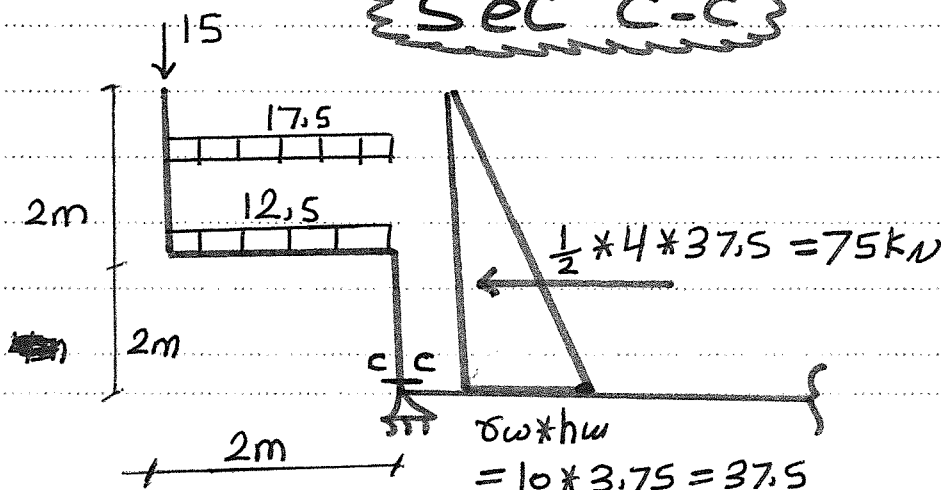
إلى normal Force و Tension بتساوي 17.5 حيث

خدها قاعدة shear على الحوائط بيكون Tension على البلاطة

Sec B-B

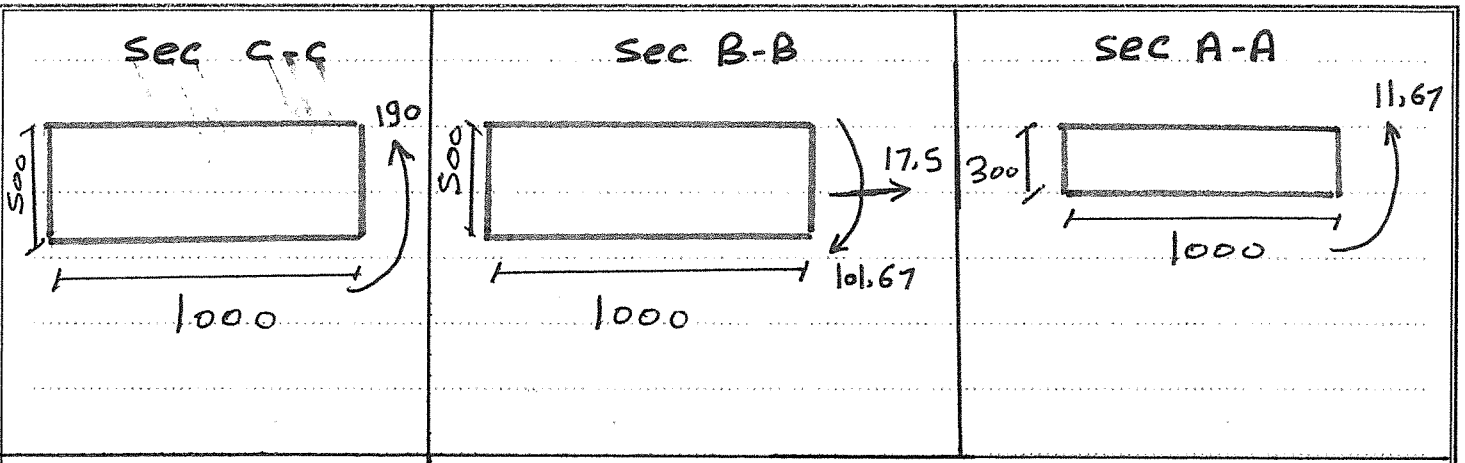


Sec C-C



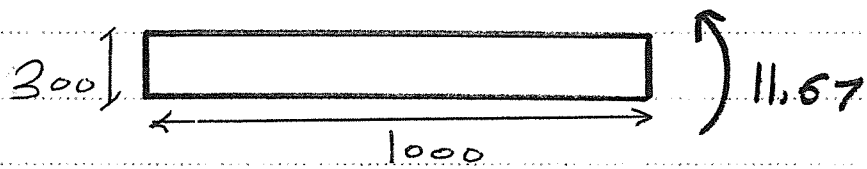
$$M_{C-C} = 15 * 2 + 12.5 * 2 * 1 + 17.5 * 2 * 1 + 75 * \frac{4}{3}$$

$$= 190 \text{ kN}\cdot\text{m}$$



دلو قوتے عندك ثلاثه مسائل أنا هحل قماع A-A وأنته اتعامل في الباقي. فيه بس عام حاجة هينفعوك بعدين :-

1- لا يتم أخذ قوى الضغط في الاعتبار في الخزانات لذلك قماع الحائط يصمم على عزم فقط مثل Sec A-A, C-C
 2- قوة shear على الحوائط هي الشد على البلاطات لذلك أي قماع في بلاطة يصمم على [m, T] مثل Sec B-B



$$F_{ct}(N) = \text{Zero}$$

$$F_{ct}(m) = \frac{11.67 \times 10^6 \times \frac{300}{2}}{300^3 \times 1000} = 0.778 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{all} = \frac{0.6 \sqrt{30}}{\gamma_1 \gamma} \cdot \Leftrightarrow t_v = t \left[1 + \frac{F_{ct}(N)}{F_{ct}(m)} \right] = 300 \times \left[1 + \frac{0}{0.778} \right] = 300 \therefore \gamma_1 \gamma = 1.3$$

$$\therefore F_{all} = \frac{0.6\sqrt{30}}{1.3} = 2.52 \text{ N/mm}^2 > F_{act} \quad \text{OK}$$

As, As

$$m_u = 1.5 m_w = 1.5 * 11.67 = 17.5 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

$$T_u = 0$$

$$\therefore A_s = \frac{m_u * 10^6}{\frac{F_y}{\gamma_s} * \beta_{cr} * 0.95 * d} \quad \text{ass } \phi 12 \therefore \beta_{cr} = 0.83$$

$$\therefore A_s = \frac{17.5 * 10^6}{\frac{420}{1.15} * 0.83 * 0.95 * 260} = 233.8 \text{ mm}^2$$

$$A_{smin} = \frac{0.15}{100} * B * t = 450 \text{ mm}^2 > A_s$$

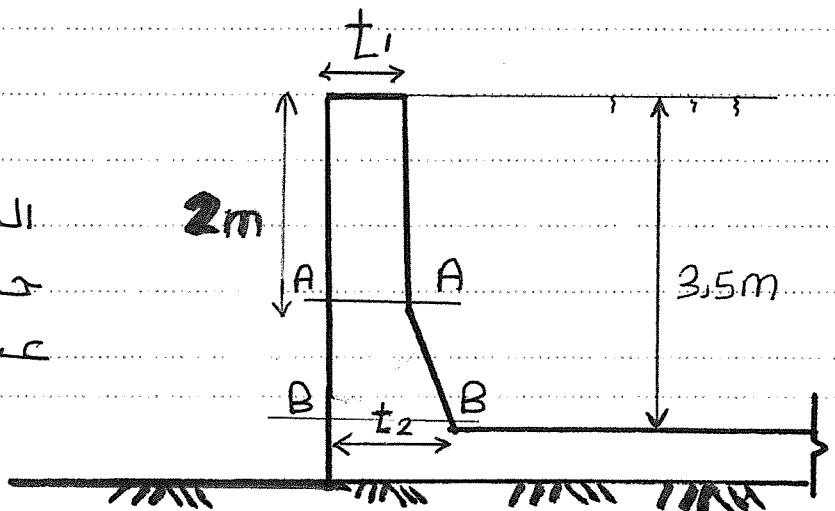
\downarrow \downarrow
 1000 300

$$\therefore A_s = A_s = A_{smin} = 450 \text{ mm}^2 = 5\phi 12/m'$$

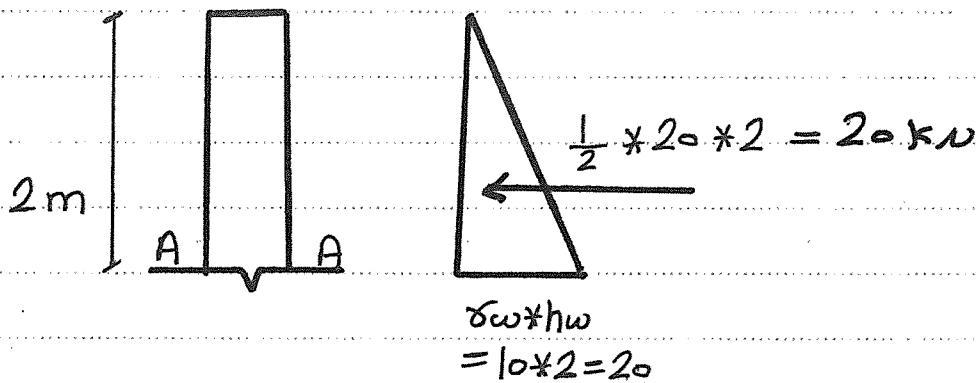
Example 4:- For the shown ground tank

calculate t_1, t_2, A_s, A_s $F_{cu} = 30$ $F_y = 350$

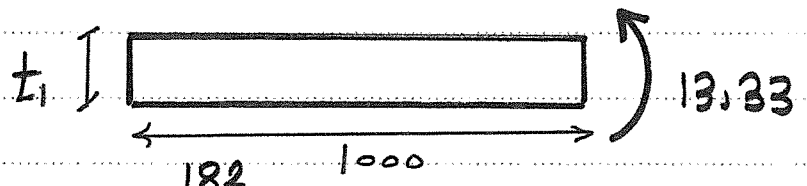
في الأبعاد ground Tank
 الدخيلة وليس في
 حاجة اعرفها دلوقت
 عنها لما توصلها.



Sec A-A



$$M_{A-A} = 20 * \frac{2}{3} = 13.33 \text{ kN}\cdot\text{m}$$



$$t_{ass} = 50 \sqrt{m} = 50 \sqrt{13.33} = 182 \approx 200 \text{ mm}$$

$$F_{ct}(N) = 00 \quad \uparrow \text{مفیش نشد}$$

$$F_{ct}(m) = \frac{13.33 * 10^6 * \frac{200}{2}}{\frac{200^3 * 1000}{12}} = 2 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{all} = \frac{0.6 \sqrt{30}}{\eta_n} = 2.73 > F_{act} \quad \text{OK}$$

$\leftarrow 1.2$

لازمه ایست و وضعی
check
علیه

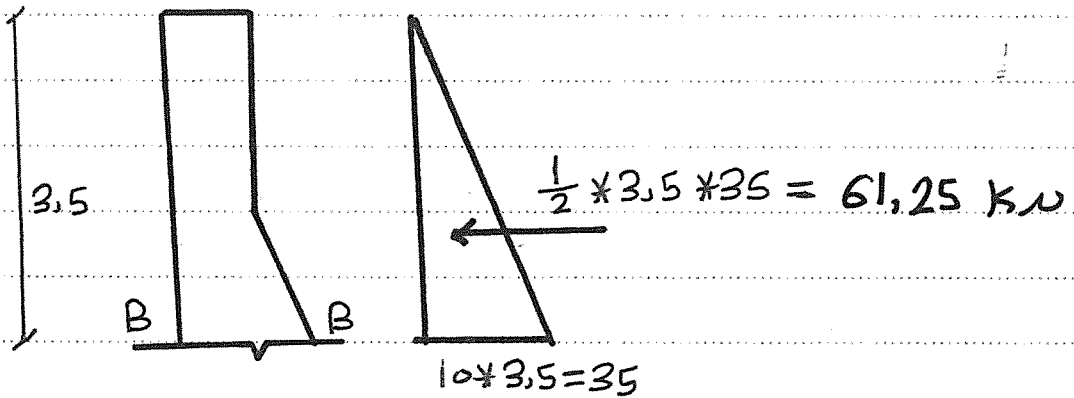
$$m_u = 1.5 * 13.33 = 20 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

$$A_s = \frac{m_u * 10^6}{\frac{F_y}{\delta_s} * \beta_{cr} * 0.95 d} = \frac{20 * 10^6}{\frac{350}{1.15} * 0.93 * 0.95 * 160} \quad \text{ass } \#12$$

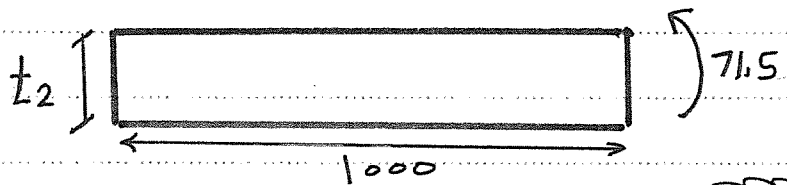
$$= 465 \text{ mm}^2 = 5 \#12 / m' > A_{smin} \quad \text{OK}$$

$$A_s = A_{smin} = \frac{0.15}{100} * B * t = 300 = 5 \#10 / m'$$

{ sec B-B }



$$m_{B-B} = 61.25 \times \frac{3.5}{3} = 71.5 \text{ kN}\cdot\text{m}$$



$$t_{ass} = 50\sqrt{m} = 50\sqrt{71.5} = \text{422} \approx 440 \text{ mm}$$

مقابلة
20,50

$$F_{ct}(N) = \text{Zero}, \quad F_{ct}(M) = \frac{71.5 \times 10^6 \times \frac{440}{2}}{440^3 \times 1000} = 2.21 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{all} = \frac{0.6\sqrt{30}}{1.4} = 2.34 > F_{act} \quad \text{OK safe}$$

في mcq هيكون معطي (t) لا تقله

$A_s =$

$$m_u = 1.5 \times 71.5 = 107.25 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

$$A_s = \frac{107.25 \times 10^6}{\frac{350}{1.15} \times F_{cr} \times 0.95 \times 410} = 1065 = 6 \#16 / m'$$

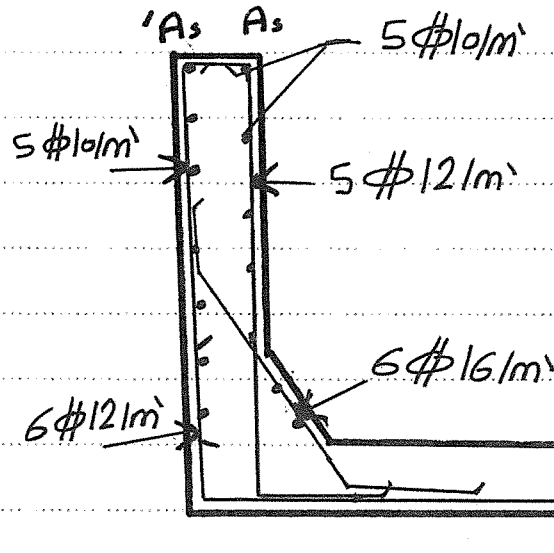
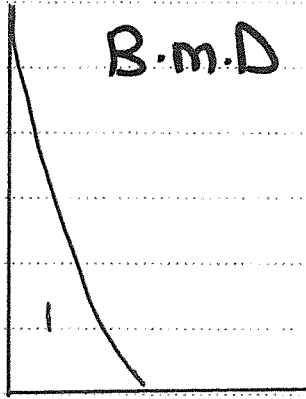
$> A_{smin} \quad \underline{\underline{OK}}$

0.85
#16

$$A_s = A_{smin} = \frac{0.15}{100} * B * t = 675 = 6 \# 12 / m'$$

\downarrow \downarrow
 1000 450

B.m.D



شدة الرسم
كسرة جارية
متستجلبش

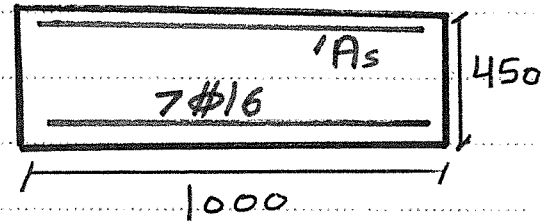
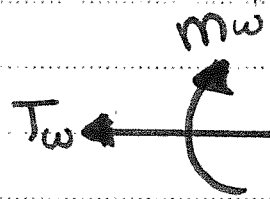
الحديد الرئيسي دائماً في جهة العزم

أفكار مهمة جداً جداً ← محاضرة و mid
و محويز

given :-

$$T_w = 80 \text{ kN}$$

$$F_{cu} = 30 \quad F_y = 420$$



Req. : mw, 'As' المطلوب

فكرة المسألة هو حساب mw من طريقتين :-

1- الحديد الرئيسي المدح

Tensile stress

واختيار العزم الأقل منها طبعاً بعد كده تحسبه As

$$F_{ct}(N) = \frac{T_w * 10^3}{B * t} = \frac{80 * 1000}{1000 * 450} = 0.178 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{ct}(m) = \frac{m_w \times 10^6 \times \frac{t}{2}}{\frac{t^3 \times B}{12}} = \frac{m_w \times 10^6 \times \frac{450}{2}}{\frac{450^3 \times 1000}{12}} = 0.029 m_w$$

$$F_{ct}(u) + F_{ct}(m) = 0.178 + 0.029 m_w$$

$$F_{all} = \frac{0.6 \sqrt{30}}{1.4} = 2.34 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{ct}(u) + F_{ct}(m) = F_{all}$$

$$\therefore 0.178 + 0.029 m_w = 2.34$$

$$\therefore m_w = 74.8 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

تعال بقى نحسبه m_w من الحديد .

$$T_u = 1.5 T_w = 120 \text{ kN} \quad \boxed{m_u = 1.5 m_w} \rightarrow \textcircled{1}$$

هنا بقى السؤال أحل على أنه Large و Small

الإجابة إفرض إلى يعجبك .
assume Large sec \therefore Ms method

$$\therefore m_s = m_u - T_u \left[d - \frac{t}{2} \right]$$

$$= \boxed{m_u - 120 \left[0.41 - \frac{0.45}{2} \right]} \text{ kN}\cdot\text{m} \rightarrow \textcircled{2}$$

$$A_s = 7 \# 16 = 1407 \text{ mm}^2 \quad \beta_{cr} = 0.75 \begin{cases} \rightarrow \# 16 \\ \rightarrow F_y = 420 \end{cases}$$

$$A_s = \frac{m_s \times 10^6}{\frac{F_y}{\delta_s} \times \beta_{cr} \times 0.95 d} + \frac{T_u \times 10^3}{\frac{F_y}{\delta_s} \beta_{cr}}$$

$$\therefore \frac{m_s * 10^6}{\frac{420}{1.15} * 0.75 * 0.95 * 410} + \frac{120 * 10^3}{\frac{420}{1.15} * 0.75} = 1407$$

$$\therefore m_s = 103.4 \text{ kN.m}$$

بالتعويض في eq 2

$$\therefore m_s = m_u - T_u \left[d - \frac{t}{2} \right]$$

$$\therefore 103.4 = m_u - 120 \left[0.41 - \frac{0.45}{2} \right] \quad \therefore m_u = 125.6 \text{ kN.m}$$

ثوانه بغير لازم تتأكد أنك Large

$$e = \frac{m_u}{T_u} = \frac{125.6}{80} = 1.04 \text{ m} > \frac{d-d'}{2} \text{ Large} \therefore \text{ok}$$

زى الفرض

$$\therefore m_w = \frac{m_u}{1.5} = \frac{125.6}{1.5} = 83.66 \text{ kN.m}$$

↑ غاز ووق

$$\therefore m_w = \min \begin{cases} 74.8 & \text{Tensile stress} \\ 83.66 & \text{steel} \end{cases}$$

$$\therefore m_w = 74.8 \text{ kN.m}$$

حساب A_s ؟؟، اشتغل أكتر مسألة جديدة وأنت صاك T_u و m_w
 $T_u = 120 \text{ kN} \quad \# \quad m_u = 1.5 * 74.8 = 112.2 \text{ kN.m}$

$$e = \frac{m_u}{T_u} = \frac{112.2}{120} = 0.935 > \frac{d-d'}{2} \quad \therefore \text{Large}$$

$$\therefore A_s = A_{s \min} = \frac{0.15}{100} * B * t = 675 \text{ mm}^2$$

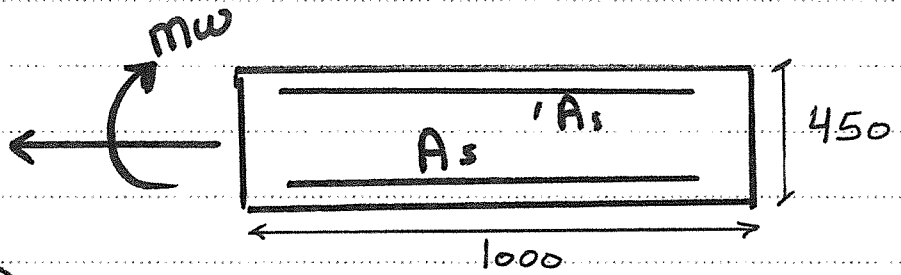
1000 450
6 # 12

لوحيننا نعدل على الفكرة إلى فانت .

$$F_y = 420$$

$$F_{cu} = 30$$

$$T_w = 80$$



Req : $m_w, A_s, 'A_s$

مش معطى الحديد هنا

الفكرة هنا هتجيب m_w Tensile stress فقرة ١٥

بعد كده هيلكو يبقى هناك T_w, m_w هتجيب

بقى الحديد عادى خالص .

$$m_w = 74.8 \text{ kN.m}$$

الحل :-

Sec is Large

$$m_s = 90 \text{ kN.m}$$

$$A_s = 1281 \text{ mm}^2$$

$$'A_s = 675 \text{ mm}^2$$

حل أنت يا وحش ودى
النواتج النهائية

دعواتي